

# Wir als Partner – wir kümmern uns!

Präzise Produkte und Lösungen aus Stahl  
und NE-Metallen



# Das entscheidende Mehr

Wer sich seit fast 50 Jahren so erfolgreich in der metallverarbeitenden Industrie behauptet wie die Degler GmbH, der macht vieles richtig. Und vor allem: vieles besser. Denn wir von Degler verstehen es, Beratungs- und Fertigungs-Know-how optimal zu kombinieren. Als Partner und Problemlöser nehmen wir uns Zeit für unsere Kunden, denken mit, denken nach vorne und finden zielsicher die Antwort auf die Frage: „Wie sieht die effizienteste Lösung aus?“.

## Umfassende Expertise, umfassende Leistungen

Fräsen, Drehen, Brennen, Glühen, Schleifen, Bohren, Tieflochbohren, Oberflächenveredelungen ... Neben fundierter, jahrzehntelanger Erfahrung bieten wir unseren Auftraggebern umfassende Fertigungsmöglichkeiten, Dienstleistungen und versiertes Projektmanagement.

## Vielfältige Einsatzorte

So entstehen hochwertige, kundenindividuelle Maschinenbauelemente, Halbzeuge und Formteile aus Stahl und NE-Metallen, die bei anspruchsvollen Kunden verschiedenster Bereiche gefragt sind. Zum Einsatz kommen unsere Einzelteile und Serien daher im Maschinenbau und Sondermaschinenbau, im Anlagen- und Fahrzeugbau, im Formen- und Werkzeugbau, in der Montageautomation, in mechanischen Werkstätten, im Vorrichtung- und Betriebsmittelbau sowie in der Werkinstandsetzung.



## Unsere Vorteile

### 1. Individualität & Service

Die persönliche Betreuung unserer Kunden und eine passgenaue Beratung sind die Basis für individuelle, äußerst effiziente Ergebnisse.



### 2. Fertigungstiefe

Dank unserer ausgeprägten Fertigungstiefe bieten wir eine Vielzahl an Produktionsschritten, die wir optimal aufeinander abstimmen.



### 3. Schnelligkeit

Ein außergewöhnlich großes Rohstofflager und bestens geschulte, erfahrene und motivierte Mitarbeiter machen uns nicht nur schnell, sondern auch sehr flexibel.



### 4. Qualität

Hohes Qualitätsbewusstsein kennzeichnet alle Prozesse bei Degler. Nur konsequent also, dass wir nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert sind.



# Stahlhalbzeug – geschliffene und gefräste Platten

## Lager und Anarbeitung

Kurzfristig verfügbares Stahlhalbzeug, vom Rohmaterial-zuschnitt über Wärmebehandlung, Fräsen, Schleifen bis zum Besäumen. Geschliffene Stahlplatten, gefräste Stahlplatten, geschliffene Edelstahlplatten, gefräste Edelstahlplatten.

## Branchen

- Metallverarbeitende Industrie und mechanische Werkstätten
- Maschinenbau, Sondermaschinenbau, Anlagenbau, Montageautomation
- Werkzeug- und Formenbau
- Vorrichtungs- und Betriebsmittelbau, Werkinstandsetzung

## Anwendungen

Verschiedenste mechanische Bauteile, Maschinenbauteile, Werkzeugbauteile, Pumpenbauteile

## Lagerhaltige Werkstoffe kurzfristig verfügbar

Stahl	Edelstahl rostfrei	Aluminium
S355J2+N (St52-3 normalisiert)	1.4301/1.4307 V2A	AlMg4,5Mn (EN-AW 5083)
16MnCr5 (EC80)	1.4404 V4A	AlZn5,5MnCu (EN-AW 7075)
1.1730	1.2099	alle gängigen Legierungen der 2er-, 5er-, 6er-, 7er-Legierungsgruppen
1.2312	1.2085	
42CrMo4	1.2083	
1.2379		
1.2842		

Sonderwerkstoffe Werkzeugstähle, Markenstähle (wie z.B. Toolox 33) auf Anfrage



## Zuschnitt und Anarbeitungsmöglichkeiten

### Sägen

- CNC Blockbandsägen + CNC Sägeautomaten
- Schnittlänge 4.000 mm
  - Schnitthöhe 800 mm
  - Schnittbreite 1.600 mm

### Brennen

- Brennschneidanlagen 20.000 x 3.000 mm
- Schnittqualität DIN EN ISO 9013 TK2
  - Rechteck-, Form- und Konturschnitte nach CAD-Vorlagen
  - Materialdicken von 10 – 300 mm
  - Richten mit Ebenheitsstandard +/- 1 mm

### Spannungsarm Glühen

- Glüh-Herdwagenöfen
- Chargenabmessung 4.000 x 2.500 mm
  - Glühtemperatur 600°C bei 24 Stunden
  - Abkühlung im Ofen

### Sandstrahlen

Oberflächenveredlung und Lackier-vorbereitung

### Dicke bearbeiten

Toleranzen gem. Ihren Vorgaben (bis +/- 0,02, Parallelität und Ebenheit 0,02)

### Schleifen

**Diskusschleifen** (7x Reform)  
max. 7.000 x 1.250 mm

**Feinschleifen** (5x Favretto, Ziersch)  
max. 3.000 x 2.200 mm

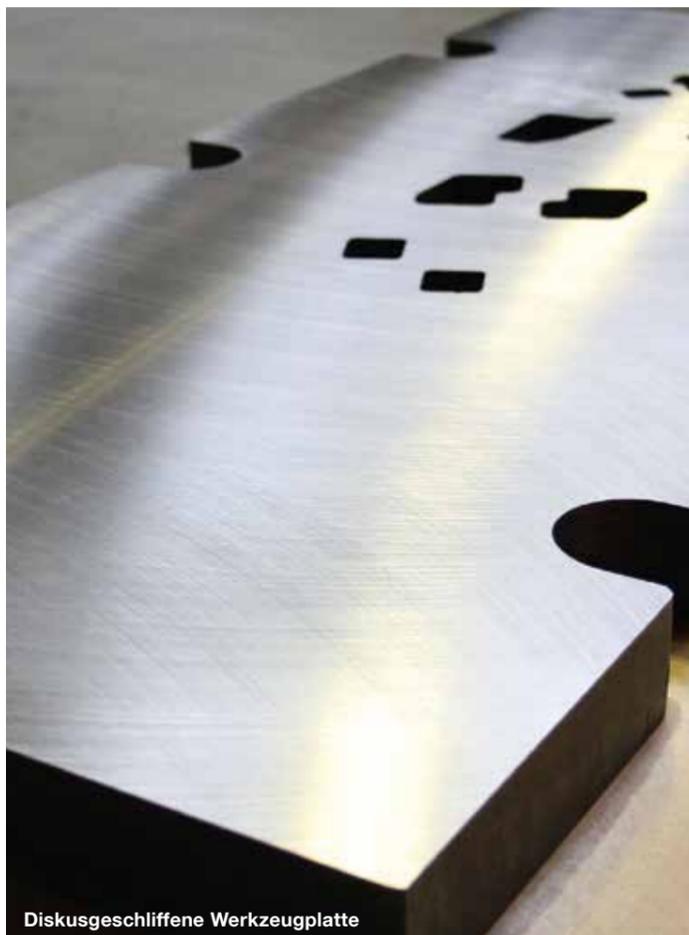
Vakuumpspannvorrichtung zum Schleifen von nichtmagnetischen Werkstoffen

### Feinfräsen

(1x Heller, Mazak, Droop&Rein, Leadwell)  
max. 6000 x 3.100 mm

## Service

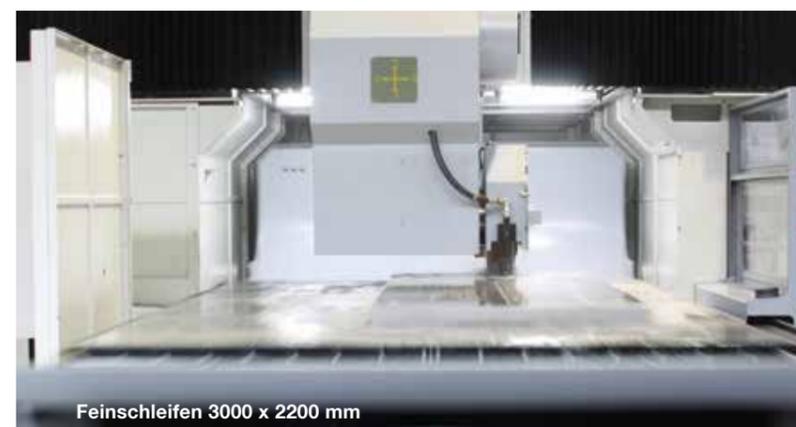
Wir beraten Sie in der Werkstoffauswahl und fertigungsgerechten Konstruktion für Ihre Anwendungen.



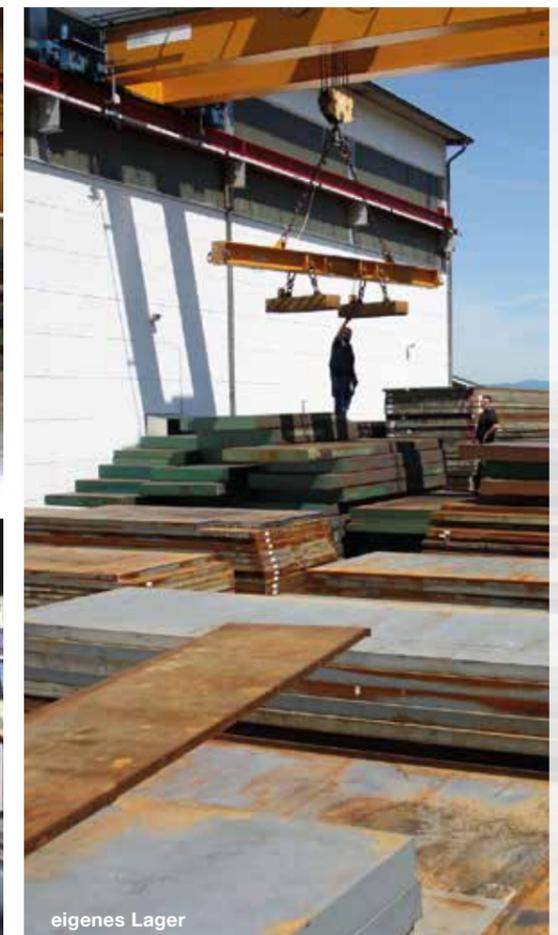
Diskusgeschliffene Werkzeugplatte



Glühofen



Feinschleifen 3000 x 2200 mm



eigenes Lager

# Fertigbearbeitung: CNC-Bearbeitung

## Fertigteile nach Zeichnung

Bauteile nach Ihren Konstruktionszeichnungen auf verschiedensten CNC-Maschinen gefertigt.  
Wir sind Ihr Systemlieferant, der vom Rohmaterialzuschnitt über Schweißen, Wärmebehandlung, Fräsen, Schleifen bis zur CNC-Komplettbearbeitung und Oberflächenbehandlung jeden Fertigungsschritt anbietet. Unser 3-Schicht Produktionssystem mit PPS-gestützter Kapazitätsplanung garantiert kurze und pünktliche Lieferzeiten.

## Branchen

- Maschinenbau, Sondermaschinenbau, Anlagenbau, Montageautomation
- Werkzeug- und Formenbau
- Vorrichtungs- und Betriebsmittelbau, Werkinstandsetzung
- Apparatebau, Pumpen- und Armaturenbau

## Anwendungen

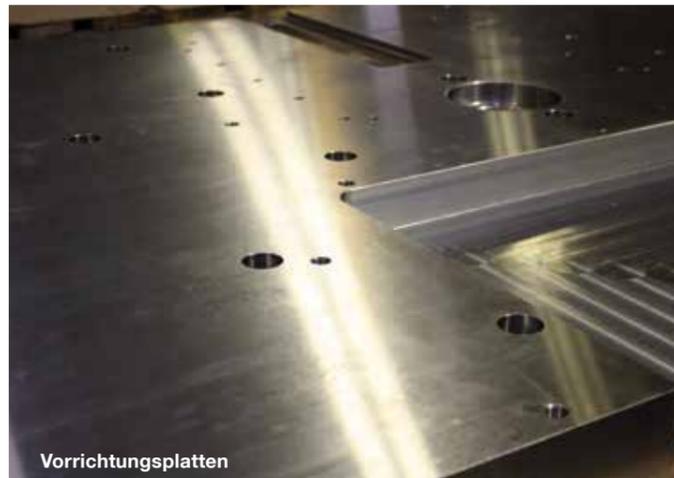
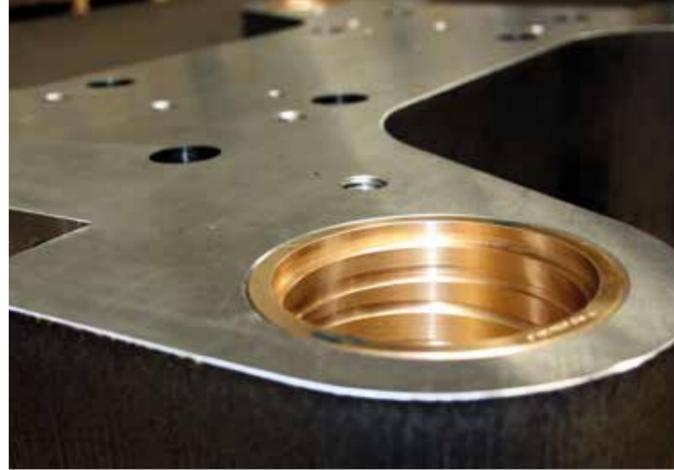
Verschiedenste mechanische Bauteile, Maschinebauteile, Werkzeugbauteile, Pumpenbauteile, z.B.: Tischplatten, Montageplatten, Aufspannplatten, Vorrichtungsplatten, Maschinenplatten, Grundplatten, Kopfplatten, Werkzeugplatten, Gestellplatten, Werkzeuggestelle, Seitenplatten, Formrahmen, Hinterbauten, Unterbau, Rahmen, Halteplatten, Begasungseinheiten, Schießkopfplatten, Auswerferplatten, Abstreiferplatten, Schießkopffrahmen, Formplatten und Formeinsätze vor- oder fertig bearbeitet einschließlich Tieflochbohren ...

## Werkstoffe und Stahlgüten

Fast alle am Markt verfügbaren Materialien, insbesondere Stahl, Werkzeugstahl, Edelbaustahl, Edelstahl rostfrei und Aluminium.

## Service

Wir beraten Sie in der Werkstoffauswahl und fertigungsgerechten Konstruktion für Ihre Anwendungen.



## Maschinenpark (Auszug):

### Fräsen + Mechanische CNC-Bearbeitung

3-5-Achs Bohr- und Fräszentren (Heynumill, Leadwell, Correa)

Tischgrößen: max. 4.500 x 2.500 mm  
max. 5.000 x 2.200 mm

5-Achs Portalbearbeitungszentren (Mazak)

Tischgröße: 6.000 x 3.100mm

3-5-Achs Portalbearbeitungszentren (Mazak, MTE, Soraluca)

Tischgrößen: 3.200 x 1.200 mm; 2.500 x 1.200 mm  
1.400 x 1.000 mm; 1.000 x 800 mm

3-Achs Portalbearbeitungszentren (Axa)

Tischgröße: max. 3.900 x 2.500 mm

4-Achs Bearbeitungszentren inkl. Drehtisch (Juaristi)

Tischgröße: max. 1.600 x 1.250 mm

4-Achs Bearbeitungszentren Fahrständer (TOS)

Tischgröße: max. 6.000 x 1.000 mm

3-Achs Alu-Plattenbearbeitungsmaschine mit Vakuumtisch (Wissner, Portatec)

Tischgröße: max. 4.000 x 2.000 mm

### CNC-Tieflochbohren (Samag)

Tischfläche max. 1.800 x 1.800 mm

Bohrdurchmesser 5 – 50 mm

### Messen

3D-Portalmessmaschine Poli

max. 2.200 x 1.000 mm

### Lackierbetrieb

Abmessung: 12 x 6 x 4 Meter

Teilegröße: 10 x 2,8 x 2,8 Meter

Grundierarbeiten, Lackier- und Strukturlackarbeiten

Absauganlage

### Oberflächenbehandlung und Wärmebehandlung

Chemisch Vernickeln, Verchromen, Brünieren, Verzinken, Manganphosphatieren, Lackieren, Pulverbeschichten, Plasmanitrieren, Härten, Eloxieren, Hartcoatieren ...

### Montage

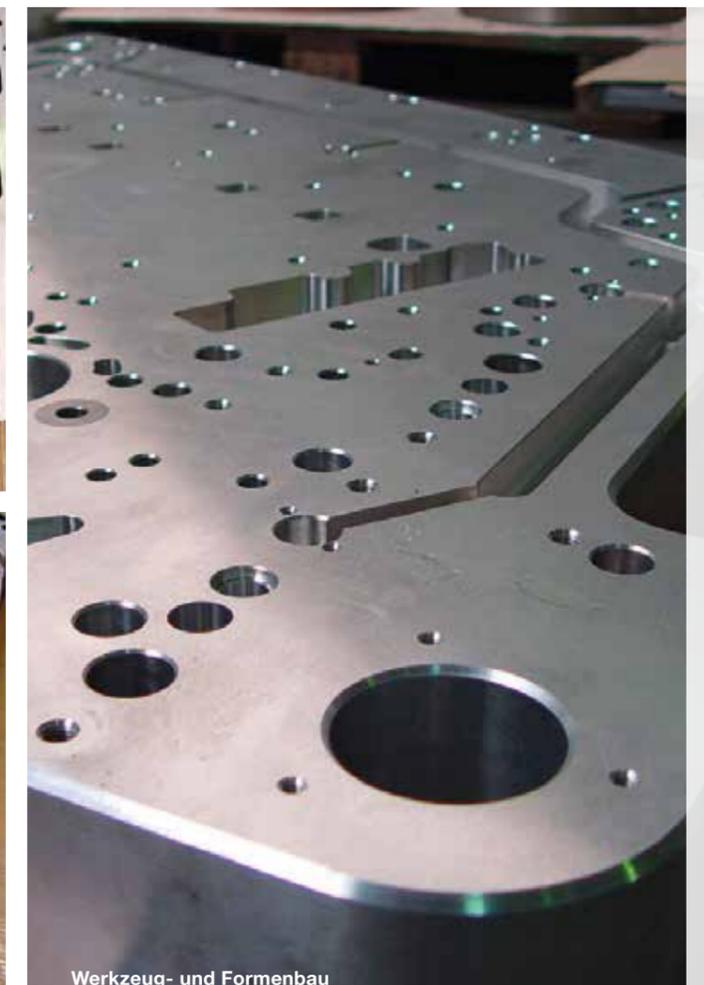
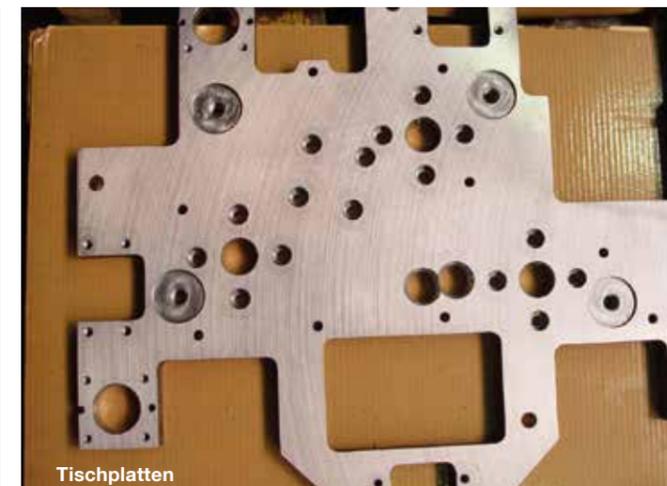
Zusätzliche Montagearbeiten mit Zukauf von Norm- und Zeichnungsteilen nach Stückliste für bspw. Werkstückträger, Paletten, Werkzeuge, Vorrichtungen, Baugruppen von Sondermaschinen.

### Datensysteme

CAD / CAM Systeme: TEBIS

Datenformate: CATIA 5 / Solid Works / STP / IGS / DWG / DXF / NX

Datenübertragung: E-Mail / ODETTTE / DFÜ / FTP



# Schweißkonstruktionen und Gestelle

## Fertigungsleistungen

Als Systemlieferant bieten wir vom Rohmaterialzuschnitt und Abkanten über Schweißen, Wärmebehandlung, Fräsen, Schleifen bis zur CNC-Komplettbearbeitung und Oberflächenbehandlung/Lackierung jeden Fertigungsschritt als Dienstleistung an. Dadurch erhalten Sie ein hohes Maß an Flexibilität, Termintreue und hohe Wirtschaftlichkeit.

- Schweißverfahren: MAG, WIG, MIG
- Zugelassene Schweißfachleute und geprüfte Blechschweißer



## Werkstoffe

Baustahl und Edelstahl rostfrei

## Anarbeitungs- und Fertigbearbeitungsmöglichkeiten

- Stahllager, Rohrlager
- Zuschnitt: Sägen, Brennschneiden, Plasmaschneiden
- Abkanten
- Schweißen: MIG, WIG, MAG
- Wärmebehandlung: spannungsarm Glühen, Vibrationsentspannen
- Fertigbearbeitung: Bohrwerksarbeiten, CNC-Bearbeitung, Fräsen, Bohren
- Oberflächenbehandlung: Chem. Vernickeln, Brünieren, Verzinken, Lackieren, Pulverbeschichten, Glasperlenstrahlen
- zusätzliche Montagetätigkeiten mit Zukauf von Norm- oder Zeichnungsteilen nach Stücklisten
- Bohrwerke max. Abmessungen:  
9.500 x 2.000 x 1.200 mm  
3.500 x 2.000 x 1.500 mm

## Service

Wir beraten Sie in der Werkstoffauswahl und fertigungsgerechten Konstruktion für Ihre Anwendungen



## Branchen

- Maschinenbau, Sondermaschinenbau, Anlagenbau, Montageautomation
- Werkzeug- und Formenbau
- Vorrichtungs- und Betriebsmittelbau, Werkinstandsetzung

## Anwendungen

Schweißbaugruppen, Schweißkonstruktionen, Schweißgestelle, Maschinengestelle, Rohrgestelle fertig bearbeitet nach Zeichnung einschl. Lackieren oder Pulverbeschichtung oder Glasperlenstrahlen und Montage



# Führungsleisten, Führungsschienen, Industrie- und Scherenmesser, Verschleißplatten, Sonderprofile

## Fertigungsleistungen

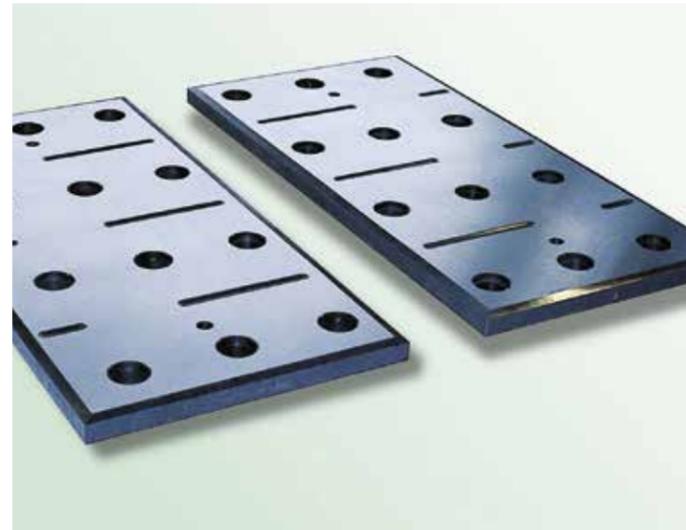
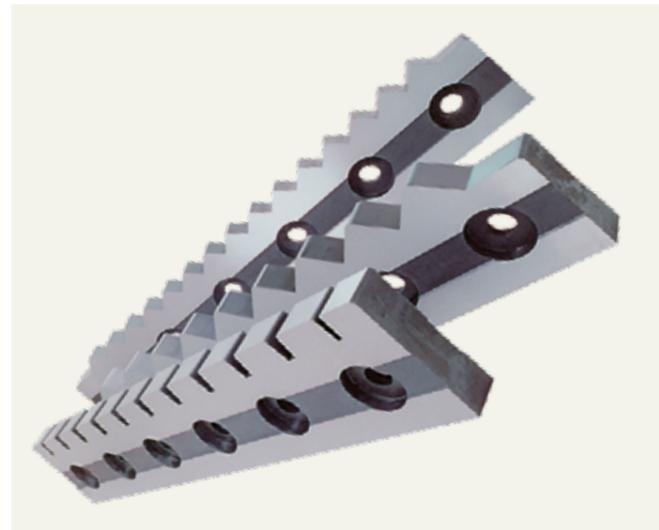
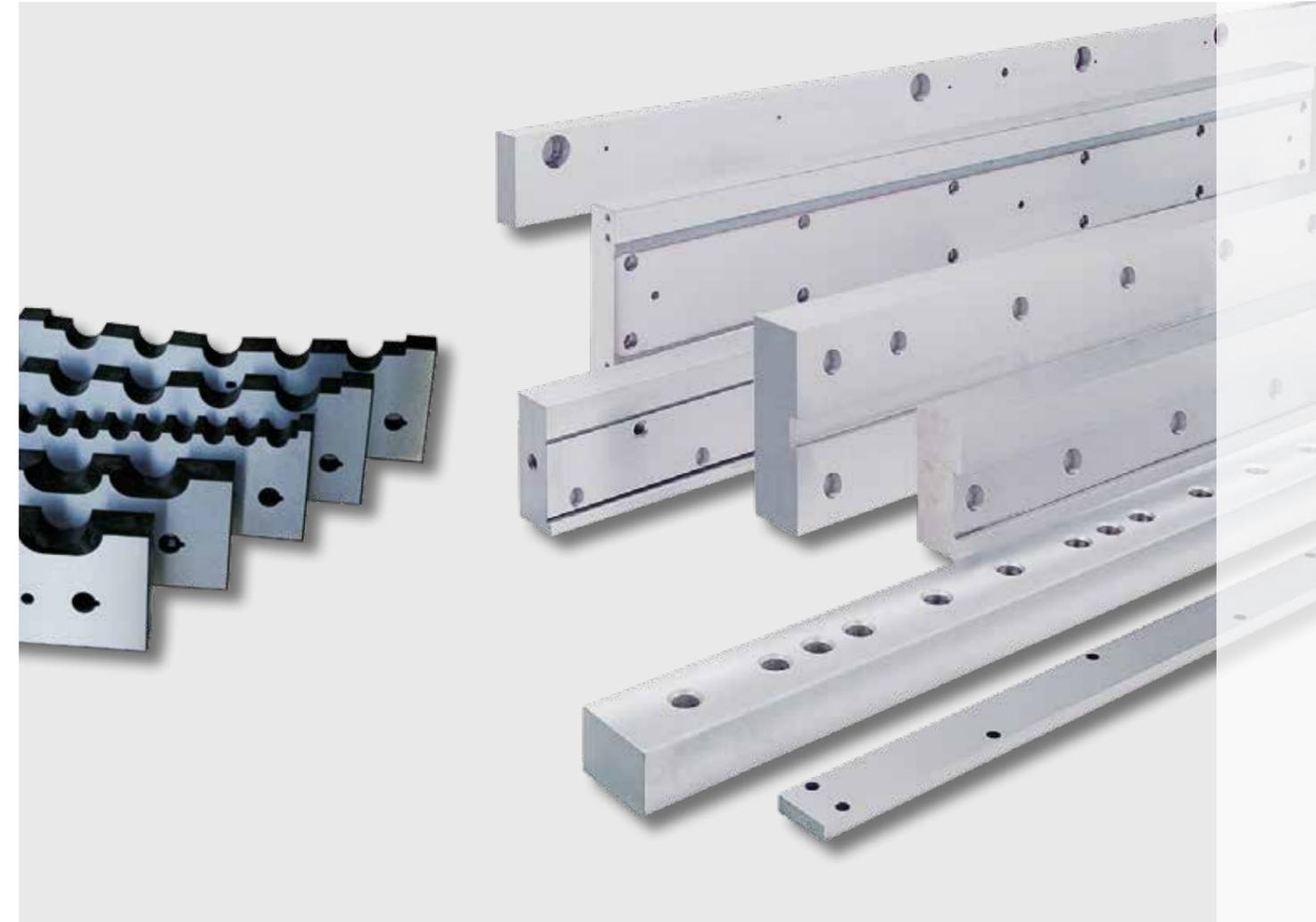
- Wir fertigen nach Ihren Konstruktionszeichnungen hochpräzise
- Führungsleisten
  - Gleitleisten
  - Führungsschienen
  - Sonderabkantwerkzeuge
  - Scherenmesser (Lang-, Rund-, Besäum-, Ausklink-, Schrott-, bogenförmige-, Inconel-)
  - Industriemesser
  - Verschleißplatten
  - Sonderprofile
  - Verzahnte Leisten
  - Zahnstangen

## Branchen und Anwendungen

- Werkzeugmaschinen
- Sondermaschinenbau
- Vorschubeinheiten
- Verkettungsanlagen
- Automation
- Anlagenbau
- Walzwerksausrüstung, Stahlwerksausrüstung
- Stahl- und Blech-Service-Center
- Warmband- und Warmwalzwerke
- Kaltwalzwerke
- Grobblechwerke
- Gieß-Walz-Anlagen
- Scheren (Pendel-, Drehtrommel-, fliegende-, Hochgeschwindigkeits-, Not-)
- Instandhaltung

## Werkstoffe und Stahlgüten

Werkstoffe nach Wahl, jedoch für das gewünschte Härteverfahren und die Anwendung geeignet.



## Technische Ausführung nach Bedarf

### Ungehärtet

- Werkstoff nach Wahl
- 7.000 mm Einzellänge, darüber hinaus mehrteilig

### Oberflächengehärtet

- induktiv gehärtet
- einsatzgehärtet
- nitriert
- Härte und Einhärtetiefe nach Wahl des Härteverfahrens.
- 7.000 mm Einzellänge Härten und Schleifen, darüber hinaus mehrteilig / zusammengesetzt

### Durchgehärtet

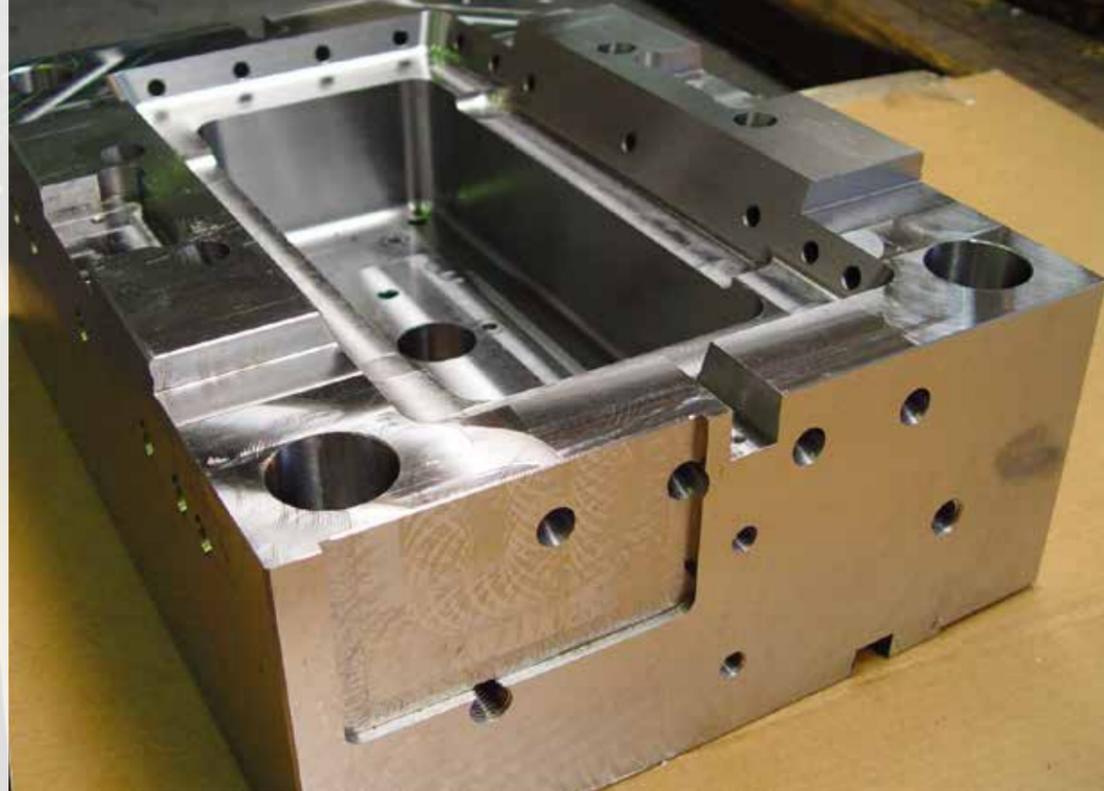
- 4.000 mm Einzellänge, darüber hinaus mehrteilig

### Verzahnung

- Möglich, auch komplette Zahnstangen nach Zeichnung
- 3.000 mm Einzellänge, Gesamtlänge beliebig
- 300 mm max. Breite und Stärke
- Gefräst bis Modul 30
- Geschliffen bis Modul 12
- Wärmebehandlung Einsatzhärten bis 2.000 mm
- Wärmebehandlung Induktivhärten bis 3.000 mm

## Service

Wir beraten Sie in der Werkstoffauswahl und fertigungsgerechten Konstruktion für Ihre Anwendungen.



# Werkzeugstahlzuschnitte, geschmiedete Stahl- und Edelstahlblöcke

## Leistungen

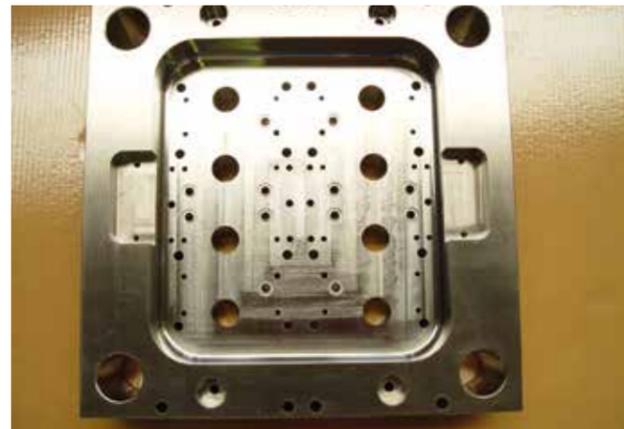
- Service-Center für den Formenbau, Werkzeugbau, Maschinenbau, Pumpen- und Armaturenbau
- Großes gut sortiertes Lager an Stählen in geschmiedeter Ausführung, eigene Stahlherstellung
- Max. Blockgewicht ab Lager 35 t, B 1.650 x H 1.560 x L 6.000 mm – aus Neuproduktion bis 48 t
- > Breite 2.000 mm aus Neuschmiedung für bspw. Formrahmen möglich
- Umschmelzmöglichkeiten (ESU) bis 84 t Blockgewicht
- Zuschnitte nach Kundenwunsch
- Ausführungen roh gesägt, 6 Seiten gefräst mit Transportgewinde, Kontur gesägt, 3D vorgeschruppt, tieflochbohrt oder fertig bearbeitet nach Zeichnung
- Kurzfristige Lieferzeiten durch Bevorratung

## Branchen

Formenbau, Werkzeugbau, Maschinen- und Anlagenbau, Pumpen- und Armaturenbau

## Anwendungen

Material für Formplatten, Matrizen, Stempel, Formrahmen, Hinterbauten, Unterbau, Einsätze vor- oder fertig bearbeitet nach Zeichnung. Pumpengehäuse, Ventile, Maschinenbauteile geschmiedet



## Stahlgüten (Werkstoffdatenblätter auf Anfrage)

Kunststoff-Formenstahl:	1.2738, 1.2312, XPM, XPM ESU, 1.2714
Warmarbeitsstahl:	1.2343 vergütet, 1.2343 ESU, 1.2714
Gesenkstahl:	1.2714
Edelbaustahl:	1.8519, 1.8550
Edelstahl rostfrei:	1.4313, 1.2085, 1.2316

## Anarbeitungs- und Fertigbearbeitungsmöglichkeiten

- Bearbeitung nach Kundenzeichnung (sägen, fräsen, bohren, schleifen, tieflochbohren, 3D-Fräsbearbeitungen).
- CAD/CAM: einlesbare Dateiformate: DWG, IGES, STEP, DXF, CATIA, NX

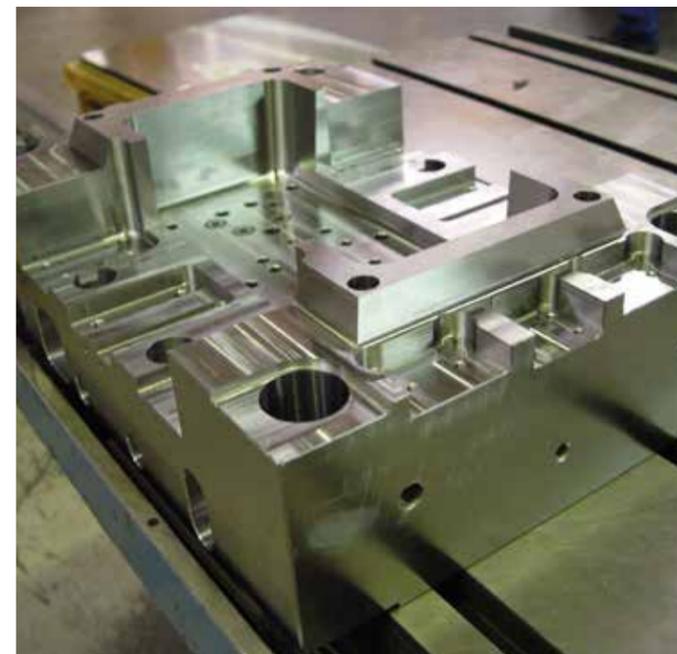
## Service

### Stahlentwicklung und Beratung

Wir verfügen über große Erfahrungen als Partner des Werkzeug- und Formenbaus, Maschinen- und Armaturenbaus. Für alle Werkstoff- und Ausführungsfragen stehen wir zur Anwendungsberatung und Problemlösung zur Verfügung. Die enge Verbindung zum Stahlerzeuger erlaubt anwendungsorientierte Entwicklungsarbeiten und Einbindung des technischen Potenzials eines führenden Werkzeugstahlherstellers.

### Wärmebehandlung

Wärmebehandlungsanlagen stehen im Unternehmen für alle technischen Anforderungen zur Verfügung; so sind vom Weichglühen über Normalisieren, vom Öl- bis zum Wasservergüten, Härten oder Nitrieren die notwendigen Verfahren möglich.



# Präzisionswellen, Holme & Säulen, Bolzen, Buchsen, Flansche, Achsen,



## Fertigungsleistungen

- Drehen bis zu einer Länge von 6.000 mm und 600 mm Ø
- Induktiv Härten bis zu einer Länge von 6.000 mm und 600 mm Ø
- Aussenrundsleifen bis zu einer Länge von 6.000 mm und 500 mm Ø
- Innenrundsleifen bis zu einer Länge von 250 mm und 250 mm Ø
- Aussenverzahnung an Wellen bis zu einer Länge von 6.000 mm und 500 mm Ø
- Gewindewalzen bis M100

## Branchen

- Maschinenbau allgemein
- Baumaschinen
- Großer Fahrzeugbau
- Kunststoffspritzmaschinenbau
- Gummispritzmaschinenbau
- Pressenbau
- Großgetriebebau
- Bahnindustrie



## Anwendungen

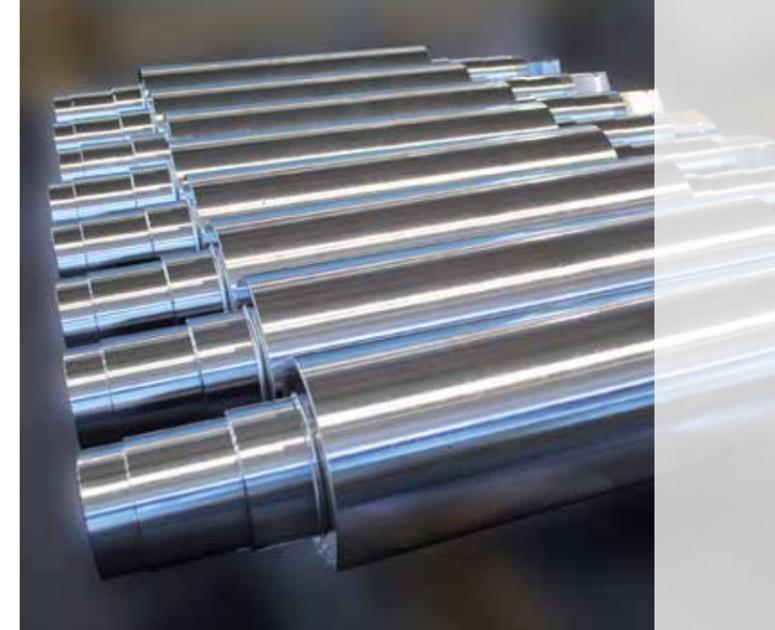
Bolzen, Buchsen, Flansche, Präzisionswellen, Kolben, Kolbenstangen, Führungsholme, Führungssäulen, Führungswellen, Zuganker, Haspelwellen, Spindelwellen, Antriebswellen, Pumpenwellen, Dehnschrauben, Sonderschrauben, Achsen

## Werkstoffe

Vielfach 42CrMo4+QT oder nach Kundenwunsch (auch rostfrei). Generell bearbeiten wir quasi alle am Markt verfügbaren metallischen Werkstoffe.

## Service

Wir beraten Sie in der Werkstoffauswahl und fertigungsgerechten Konstruktion für Ihre Anwendungen.



# Exzenterwellen, Walzen, Rollen

## Fertigungsleistungen

- bis Durchmesser 1.600 mm x Länge 10.500 mm
- Drehen, Härten, Schleifen, Verchromen
- max. 20 Tonnen
- komplette Eigenbearbeitung, nach Zeichnung

## Branchen

- Richtmaschinenbau
- Blech-Service-Center
- Walzwerksbau
- Walzwerke
- Allg. Maschinenbau
- Pressenbau
- Energiemaschinenbau
- Blechbearbeitungsmaschinen
- Großmotorenbau
- Papiermaschinenbau

## Anwendungen

Exzenterwellen, Kaltwalzen, Richtwalzen, Zwischenwalzen, Arbeitswalzen, Einzugswalzen, Abzugswalzen, Stützrollen, Gegenrollen, Kalanderswalzen und Papierwalzen (geschmiedet)

## Werkstoffe

C45, 42CrMo4, 50CrMo4, 51CrMoV4, 100CrMo7, 100Cr6, 86CrMoV7, X40CrMoV51, 41CrAlMo7, 30NiCrMo8, 39NiCrMo3, 56NiCrMoV7

## Service

Wir beraten Sie in der Werkstoffauswahl und fertigungsgerechten Konstruktion für Ihre Anwendungen.



# Branchen



**Maschinenbau,  
Sondermaschinen-  
bau, Anlagenbau,  
Montageauto-  
mation**



**Metallverarbei-  
tende Industrie  
und mechanische  
Werkstätten**



**Werkzeug- und  
Formenbau**



**Fahrzeugbau**



**Vorrichtungs- und  
Betriebsmittelbau,  
Werkinstand-  
setzung**



**Apparate-,  
Pumpen- und  
Armaturenbau**



## Degler GmbH

Annastraße 11  
71384 Weinstadt  
Deutschland

Telefon: +49 7151 98222-0  
Fax: +49 7151 98222-11

E-Mail: [info@degler.com](mailto:info@degler.com)  
Internet: [www.degler.com](http://www.degler.com)